



## Capítulo 299

# Retificadora automática

( Agregados-Rochas de Concreto - )-

EN 12390-2

ASTM D4543

UNI 6132

A retificadora automática foi projetada **para lixar e polir corpos de prova de cubos e cilindros de concreto, blocos, pedras naturais, rochas, materiais cerâmicos, etc.** Os corpos de prova são facilmente fixados à mesa por meio de estribos de travamento adequados (ver acessórios) permitindo o lixamento de cada vez:

- nº 3 corpos de prova cúbicos com 100 mm de lado, ou
- nº 3 corpos de prova cúbicos com 150 mm de lado, ou
- nº 2 corpos de prova cúbicos com 200 mm de lado, ou
- nº 2 corpos de prova cilíndricos Ø 100x200, 110x220, 150x300, 160x320 mm, ou
- bloco nº 1 com máx. dimensões 390x250 mm

O movimento radial do cabeçote é equipado com sistema de fim de curso, garantindo o **deslocamento totalmente automático** em ambas as direções. A coluna está completamente protegida contra o pó abrasivo. O abaixamento vertical do cabeçote de retificação é obtido com ajustes infinitesimais operando no volante superior com graduações de 0,05 mm.

A máquina, fabricada em chapa robusta, é **fornecida completa com** painel de controle, tanque de refrigeração/decantação (por água e óleo emulsificante), motobomba, conjunto de setores abrasivos, protetor de cavacos de segurança que ao ser removido, para automaticamente a máquina.

O fornecimento padrão não inclui os estribos de travamento e os setores diamantados (8 peças) que devem ser encomendados separadamente.

Superfície base de trabalho: 775x280 mm

Rebolo: Ø 330 mm

Largura vertical do vão: mín. 95 mm máx. 380 milímetros

⚙ Fonte de alimentação: 400V 3ph 50Hz 2700W

Dimensões: 1220x1080x1730 mm

Peso: 410 kg aprox.

